

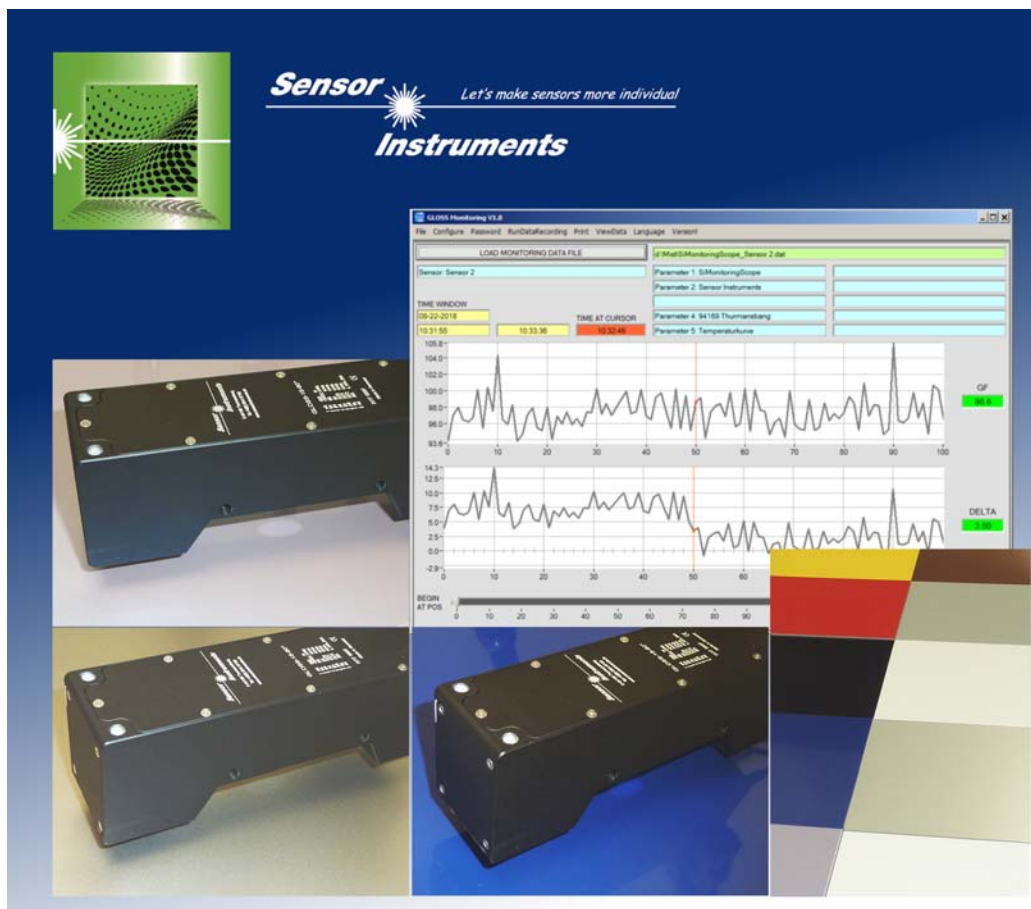
## Informacja prasowa Sensor Instruments

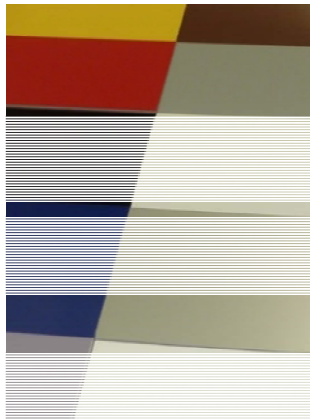
Czerwiec 2020

### Ułatwić płytom metalowym dojście dożądanego połysku!

**22.06.2020. Sensor Instruments GmbH:** Po zakończeniu procesu lakierowania płyt metalowych należy oprócz koloru zmierzyć także stopień połysku. Dzięki temu można natychmiast reagować na ewentualne odstępstwa stopnia połysku od zadanej wartości, a sam pomiar następuje in-line i bezpośrednio zaraz po zakończeniu procesu lakierowania.

Z powodzeniem zastosowany może być tutaj czujnik **serii GLOSS (GLOSS-15-60°)** za pomocą, którego można mierzyć stopień połysku z odległości 15 mm do obiektu. Do wyświetlania danych pomiaru wykorzystywane jest oprogramowanie GLOSS-Monitoring, które przesyłane są dalej przez Ethernet do PC i przedstawiane graficznie lub numerycznie. Równolegle następuje przekazywanie w jednym pliku danych stopnia połysku łącznie z danymi przebiegu produkcji (operatorzy urządzenia, data, godzina, urządzenie, klient, produkt, zlecenie, ...) w celu ich udokumentowania i dla zapewnienia jakości.

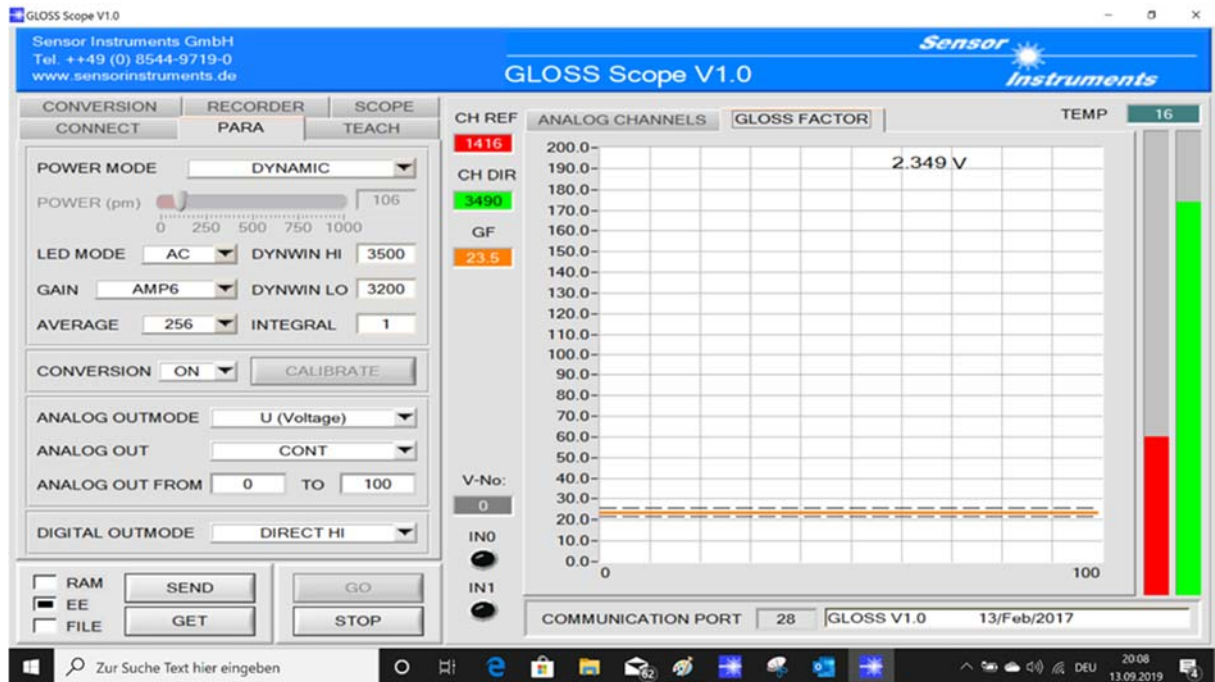




Po zakończeniu procesu lakierowania płyt metalowych należy oprócz koloru zmierzyć także stopień połysku



Wyświetlenie danych pomiaru czujnika połysku GLOSS-15-60° za pomocą Windows®-Software GLOSS-Monitoring



Wprowadzanie parametrów do czujnika połysku GLOSS-15-60° za pomocą Windows®-Software GLOSS-Scope

### Kontakt:

Sensor Instruments  
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH  
 Schlinding 11  
 D-94169 Thurmansbang  
 Telefon +49 8544 9719-0  
 Telefaks +49 8544 9719-13  
 info@sensorinstruments.de